



FLCW1500

Machine 3 en 1 Découpe Soudage Nettoyage LASER manuel

- Machine laser 3 opérations très pratique à utiliser, il suffit juste de changer tête de soudage par tête de nettoyage.
- Faible impact thermique, vitesse de soudage élevée.
Soudage laser pour un coût de production réduit, entre 4 et 10 fois plus rapides que le soudage TIG.
- Moins de déformation, moins de chauffe et moins de nettoyage après le soudage.
- Nettoyage sans meulage et sans contact pour éviter la pollution.
- Efficacité de nettoyage élevée, gain de temps.
- Pas de consommables, forte protection de l'environnement.
- Faibles coûts d'exploitation et de maintenance.
- Domaines d'applications : secteurs de l'automobile, fabrication de machines, équipement médical, construction navale, industrie chimique, aérospatiale et aviation.

Tableau Technique

Puissance de laser	1500w (2000w en options)
Type de Laser	Fibre laser
Alimentation	230 V / 1 PH ~ 50 Hz
Longueur d'onde laser	1064nm
Plage de vitesse de soudage	0~120 mm/s
Plage de température de l'environnement de travail	15 ~ 35 ° C
Refroidissement	Refroidisseur d'eau industriel (chiller)
Longueur du câble fibre	10 m



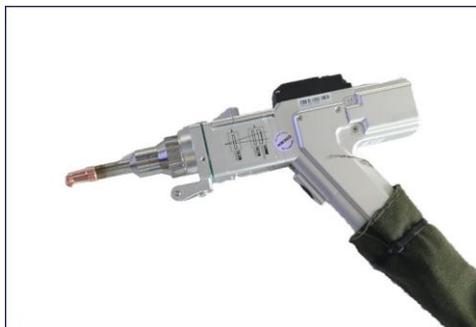
▼ Au3tech Laser cleaning head

- Easy to use and high efficiency
- Protect modules for calibration and focus lens
- Drawer-type of lens mount, quick and easy use



▼ Au3tech Laser welding head

- Easy to use and high efficiency
- Protect modules for calibration and focus lens
- Drawer-type of lens mount, quick and easy use



▼ Au3tech Laser cutting head

- Easy to use and high efficiency
- Protect modules for calibration and focus lens
- Drawer-type of lens mount, quick and easy use



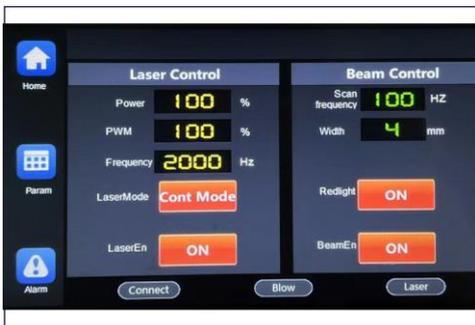
▼ RAYCUS Laser Source

- High Electro-optic Conversion Efficiency
- High reliability, long service life
- Maintenance-free Operation



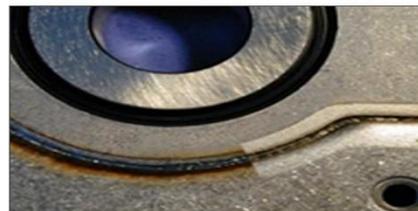
▼ S&A Water Chiller

- Dual cooling function
- Real-time alarm
- Machine protection



▼ Au3tech control software

- Easy to use
- Powerful functions
- Complete cutting process, debugging easily
- Real-time alarm, stable and reliable



1500W laser welding process parameters (reference)

Material		Carbon steel +1.2iron wire	Stainless steel + 1.2 stainless steel wire	Aluminum + 1.6 aluminum wire
Thickness		1	1	1
		2	2	2
		3	3	3
Wire feed control	Wire feed speed	14	18	16
		11	15	13
		8	10	10
	Sightseeing delay	1		
	Stop light	0		
Welding head motor control	Scanning frequency	80		
	Stop time	300		
Blow delay setting	Before light	50		
	After light	50		
Power delay setting	Ramp up time	1		
	Ramp down time	1		
Light energy	PVM frequency	5000		
	Power%	40	40	80
		50	50	80
		70	70	80
	PVM duty cycle	100	100	100
		100	100	100
		100	100	100
	Focus position	0	0	0
		0	0	0
		0	0	0
	Starting power	1		
	Cut-off power	1		
Air pressure/flow		0.0.5--0.2MPA__15L/MIN--30L/MIN		